

K290A

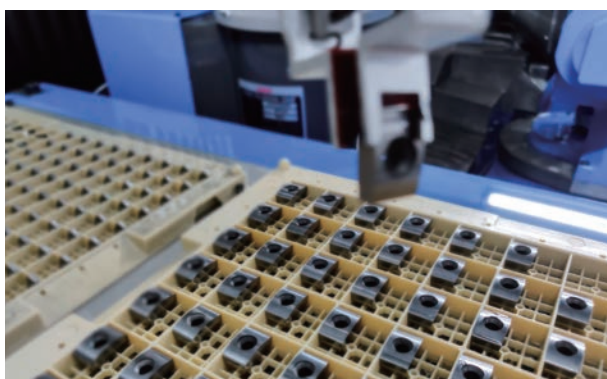
HIGH-EFFICIENCY LARGE CUTTING DEPTH

ALUMINUM ALLOY
PROCESSING TOOL SERIES

K290A高效大切深
铝用系列



关于我们



高冶切削工具有限公司于2007年正式成立,坐落于粤港澳大湾区的“世界先进制造业中心”东莞,是一家以专业研发、生产、销售切削工具为主的公司。

其产品在模具制造、航天航空、医疗、3C消费电子、汽车、精密零部件等领域得到了广泛应用。

2009年创建了自主品牌“KOYIN CUT”。通过多年与客户及合作伙伴的紧密配合,积累了大量的应用技术和自主创新技术。并在刀具领域获得多项专利,同时高冶切削工具有限公司是东莞市数控刀具行业协会的发起单位及常务副会长单位、深圳市机械行业协会副会长单位、东莞市机械模具产业协会常务理事单位。

KOYIN CUT品牌面向全球用户提供优质的产品及服务。



K290A SERIES

K290A-15系列 产品特点与优势

DLC类金刚石涂层



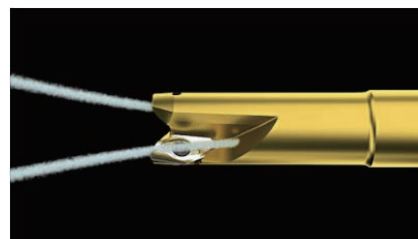
亮化镜面处理



刃部大前角



大角度螺旋角



内置内冷系统

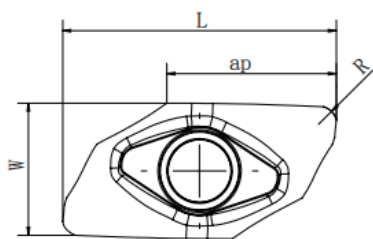
特点与优势 FEATURES AND ADVANTAGES

- 加工更轻快, 并实现大切深与高速加工
- 设有内冷系统, 获得极佳的切屑控制与冷却效果
- 排屑效果极佳
- 极大提高刀具寿命
- 适用于多种铝合金加工, 应用广泛



最大切深 15mm

K290A-15刀片



K290A-15 (亮化镜面处理)
K290A AXGT 1505..R KCN10

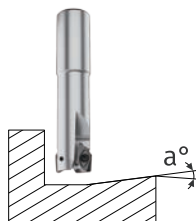
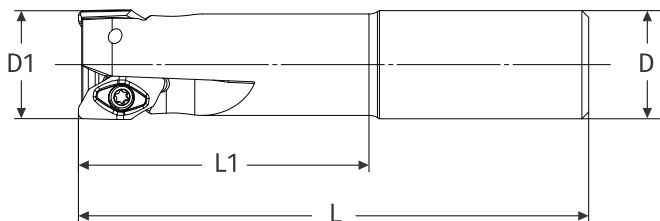


K290A-15 (DLC类金刚石涂层)
K290A AXGT 1505..R KCN10D

型号	材质		尺寸(mm)				
	KCN10	KCN10D	W	ap	L	R	S
K290A AXGT 150508R	●		12.97	15.8	24.4	0.8	4.73
K290A AXGT 150512R	●		12.55	15.8	23.5	1.2	4.72
K290A AXGT 150516R	●		12.55	15.7	23.3	1.6	4.70
K290A AXGT 150520R	●		12.55	15.2	22.3	2.0	4.64
K290A AXGT 150525R	●		12.55	15.1	22.1	2.5	4.60
K290A AXGT 150530R	●		12.55	15.0	21.9	3.0	4.50
K290A AXGT 150532R	●		12.55	15.0	21.9	3.2	4.51
K290A AXGT 150540R	○		12.55	14.5	20.9	4.0	4.41
K290A AXGT 150508R		●	12.97	15.8	24.4	0.8	4.73
K290A AXGT 150512R		●	12.55	15.8	23.5	1.2	4.72
K290A AXGT 150516R		●	12.55	15.7	23.3	1.6	4.70
K290A AXGT 150520R		●	12.55	15.2	22.3	2.0	4.64
K290A AXGT 150525R		●	12.55	15.1	22.1	2.5	4.60
K290A AXGT 150530R		●	12.55	15.0	21.9	3.0	4.50
K290A AXGT 150532R		●	12.55	15.0	21.9	3.2	4.51
K290A AXGT 150540R		○	12.55	14.5	20.9	4.0	4.41

●:标准库存 ○:订制品

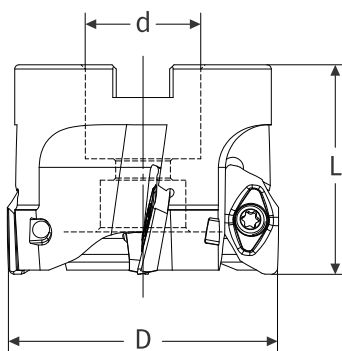
K290A-15刀杆



型号		尺寸(mm)						配件	
		D1	D	L	L1	Z	a° max	螺丝	扳手
K290A EAL-D32-C32-160L-15	●	32	32	160	80	2	22.0	KSM500110	KWT-20
K290A EAL-D32-C32-200L-15	○	32	32	200	90	2	22.0		
K290A EAL-D40-C32-160L-15	○	40	32	160	50	2	16.0		

●:标准库存 ○:订制品

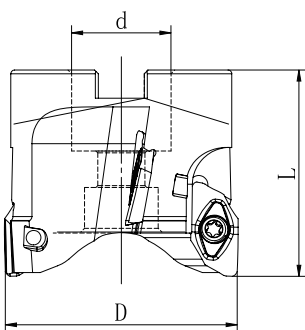
K290A-15 刀盘



型号		尺寸 (mm)					配件	
		D	L	d	Z	a° max	螺丝	扳手
K290A FAL-D50-22-3T-15	●	50	45	22	3	10.0	KSM500110	KWT-20
K290A FAL-D63-27-4T-15	●	63	50	27	4	7.0		
K290A FAL-D80-27-5T-15	○	80	50	27	5	6.0		
K290A FAL-D100-32-6T-15	○	100	50	32	6	4.0		
K290A FAL-D125-40-7T-15	○	125	63	40	7	3.0		

●:标准库存 ○:订制品

SM-29超大切深刀盘

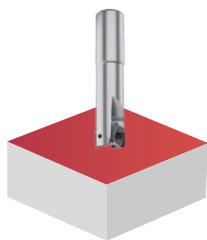


型号		尺寸 (mm)						配件	
		D	L	ap	d	Z	a° max	螺丝	扳手
K290A SM D50-29-22-4T-15	○	50	55	29	22	4	11.0	KSM500110	KWT-20
K290A SM D63-29-22-4T-15	○	63	55	29	22	4	10.0		

●:标准库存 ○:订制品

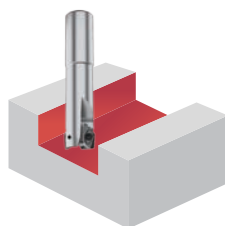
应用场景

①



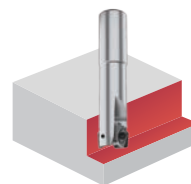
面铣

②



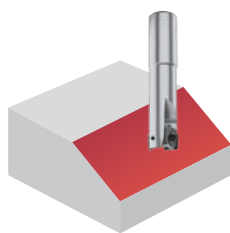
槽铣

③



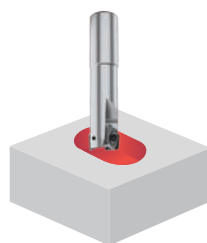
方肩铣

④



斜坡铣

⑤



型腔铣

建议使用参数

刀片材质	线速度Vc(m/min)	每齿进给量Fz (mm/t)	切深Ap (mm)
KCN10	500-1500	0.1-0.3	3-15
KCN10D	600-3000	0.2-0.4	3-15

K290A SERIES

K290A-10系列 产品特点与优势

特点与优势 FEATURES AND ADVANTAGES

- 刃部大前角设计和大角度螺旋角相结合,降低切削阻力,加工轻快
高速加工
- 刀片容屑槽表面亮化镜面处理
流畅的排屑性能,减少积屑瘤的产生
- 适用于多种铝合金加工,应用广泛

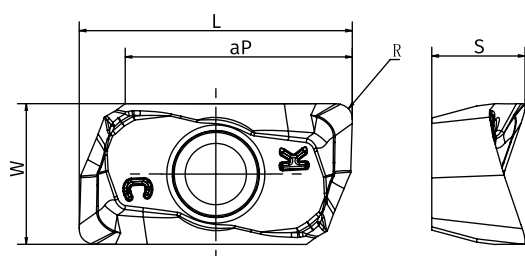


大角度螺旋角



刃部大前角

K290A-10刀片



K290A-10 (亮化镜面处理)
K290A AXGT 1043..R KCN10

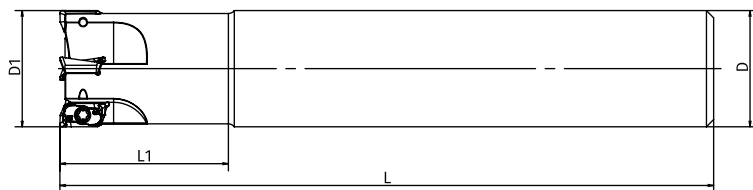


K290A-10 (DLC类金刚石涂层)
K290A AXGT 1043..R KCN10D

型号	尺寸(mm)						
	KCN10	KCN10D	W	ap	L	R	S
K290A AXGT 104304R	●		6.4	10	12.5	0.4	4.3
K290A AXGT 104308R	●		6.4	10	12.48	0.8	4.26
K290A AXGT 104316R	●		6.4	10	12.44	1.6	4.15
K290A AXGT 104304R		●	6.4	10	12.5	0.4	4.3
K290A AXGT 104308R		●	6.4	10	12.48	0.8	4.26
K290A AXGT 104316R		●	6.4	10	12.44	1.6	4.15

●:标准库存 ○:订制品

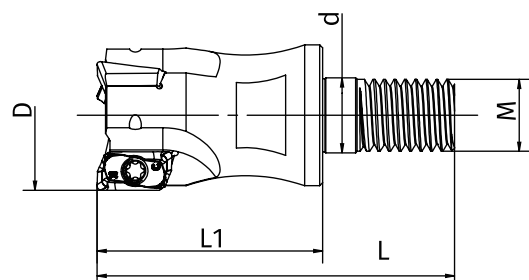
K290A-10刀杆



型号		尺寸(mm)					配件	
		D1	D	L	L1	Z	螺丝	扳手
K290A 2016-C16-L120-10	●	16	16	120	25	2	KSM250060	KWT-8
K290A 2017-C16-L120-10	●	17	16	120	25	2		
K290A 3020-C20-L165-10	●	20	20	165	30	3		
K290A 3021-C20-L165-10	●	21	20	165	30	3		
K290A 4025-C25-L180-10	●	25	25	180	35	4		
K290A 4026-C25-L180-10	●	26	25	180	38	4		
K290A 5032-C32-L180-10	●	32	32	180	48	5		

●:标准库存 ○:订制品 Z:刃数

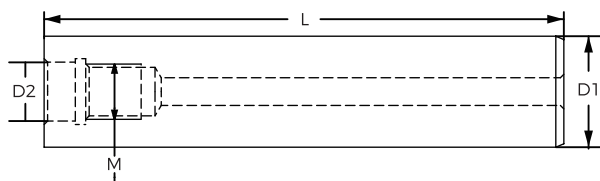
K290A-10螺纹头



型号		尺寸(mm)						配件	
		D	M	d	L	L1	Z	螺丝	扳手
K290A 2016-M8-10	●	16	M8	8.5	46	23	2	KSM250060	KWT-8
K290A 2017-M8-10	●	17					2		
K290A 3020-M10-10	●	20	M10	10.5	49	30	3		
K290A 3021-M10-10	●	21					3		
K290A 4025-M12-10	●	25	M12	12.5	57	35	4		
K290A 4026-M12-10	●	26					4		
K290A 5032-M16-10	●	32	M16	17	63	43	5		

●:标准库存 ○:订制品 Z:刃数

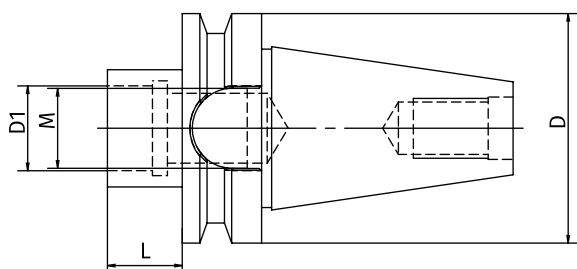
抗震杆



型号		尺寸 (mm)			
		L	D1	M	D2
KHC16-100-M8	●	100	16	M8	8.5
KHC16-150-M8	●	150			
KHC16-200-M8	●	200			
KHC16-250-M8	●	250			
KHC16-300-M8	●	300			
KHC20-100-M10	●	100	20	M10	10.5
KHC20-150-M10	●	150			
KHC20-200-M10	●	200			
KHC20-250-M10	●	250			
KHC20-300-M10	●	300			
KHC25-100-M12	●	100	25	M12	12.5
KHC25-150-M12	●	150			
KHC25-200-M12	●	200			
KHC25-250-M12	●	250			
KHC25-300-M12	●	300			
KHC25-350-M12	●	350	32	M16	17
KHC32-150-M16	●	150			
KHC32-200-M16	●	200			
KHC32-250-M16	●	250			
KHC32-300-M16	●	300			
KHC32-350-M16	●	350			
KHC32-400-M16	●	400			

注：●：标准库存 ○：订制品

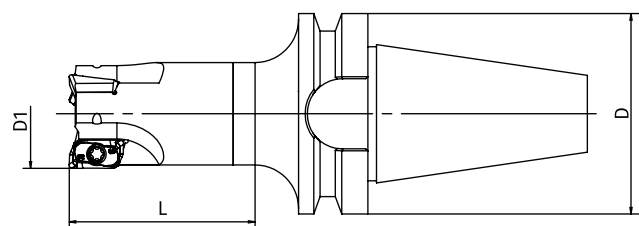
BT30/BBT30头部可换式刀柄



型号		尺寸 (mm)			
		D1	M	D	L
BT30-M8-L15	●	8.5	8	46	15
BT30-M10-L15	●	10.5	10	46	15
BT30-M12-L15	●	12.5	12	46	15
BT30-M16-L15	●	17	16	46	15
BBT30-M8-L15	○	8.5	8	46	15
BBT30-M10-L15	○	10.5	10	46	15
BBT30-M12-L15	○	12.5	12	46	15
BBT30-M16-L15	○	17	16	46	15

●:标准库存 ○:订制品 Z:刃数

BT30/BBT30一体式刀柄

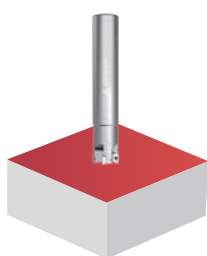


型号		尺寸 (mm)						螺丝	扳手
		D1	D	L	Z				
K290A BT30-2016-C46-L28-10	●	16	46	28	2			KSM250060	KWT-8
K290A BT30-3020-C46-L28-10	●	20	46	28	3				
K290A BT30-4025-C46-L33-10	●	25	46	33	4				
K290A BT30-5032-C46-L40-10	●	32	46	40	5				
K290A BBT30-2016-C46-L28-10	○	16	46	28	2				
K290A BBT30-3020-C46-L28-10	○	20	46	28	3				
K290A BBT30-4025-C46-L33-10	○	25	46	33	4				
K290A BBT30-5032-C46-L40-10	○	32	46	40	5				

●:标准库存 ○:订制品 Z:刃数

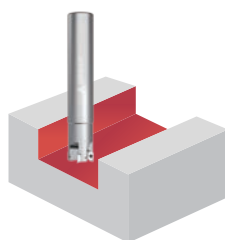
应用场景

①



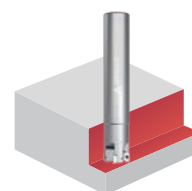
面铣

②



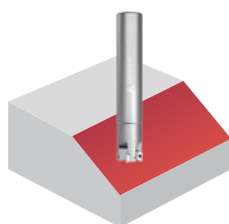
槽铣

③



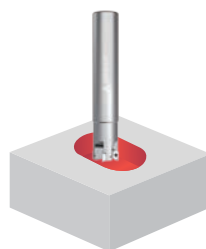
方肩铣

④



斜坡铣

⑤



型腔铣

建议使用参数

刀片材质	线速度Vc(m/min)	每齿进给量Fz (mm/t)	切深Ap (mm)
KCN10	300-1500	0.1-0.3	2-10
KCN10D	400-3000	0.2-0.4	2-10



全国订购热线:0769-8507 6660



广东省东莞市长安镇锦厦社区河东三路26号A栋首层



www.koyincut.cn



coyincut@163.com



微信扫一扫，使用小程序

